

Taastrup, 16 September 2024

Unbedenklichkeitsbescheinigung – EU Lebensmittelrecht

Die Bescheinigung gilt für die folgenden Produkte:

Produktnummer	Beschreibung	Fertigungsstätte
163110100 0 0	SuperLift, Lid 198 mm, White	Lubien
167110116 0 0	SuperLift, Lid 226 mm, White	Lubien
167110160 0 0	SuperLift, Lid 226 mm, White	Lubien
167310100 0 0	SuperLift, Lid 226 mm, White	La Gente
283010102 0 0	UniPak, Lid 133 mm, White	Lubien
408310160 0 0	SuperLift, Lid 267 mm, White	Lubien
408310165 0 0	SuperLift, Lid 267 mm, White	Lubien
408310176 0 0	SuperLift, Lid 267 mm, White	Lubien
432010100 0 0	Hobbock, Lid 378 mm, White	La Gente
48410100 0 0	SuperFlex, Container 21.7 ltr 295 mm, Metal h. w/grip, White	Lubien
513110112 0 0	UniPak, Pot 1180 ml 133 mm, White pl.handle, White	Besancon
513210112 0 0	UniPak, Pot 1180 ml 133 mm, Plastic handle, White	Besancon
803210100 0 0	SuperLift, Container 3.1 ltr 198 mm, White pl.handle, White	Lubien
805210100 0 0	SuperLift, Container 5.5 ltr 226 mm, White pl.handle, White	Lubien
805210109 0 0	SuperLift, Container 5.5 ltr 226 mm, White pl.handle, White	Lubien
810610100 0 0	SuperLift, Container 10.8 ltr 267 mm, White pl.handle, White	La Gente
810610115 0 0	SuperLift, Container 10.8 ltr 267 mm, White pl.handle, White	La Gente
810610160 0 0	SuperLift, Container 10.8 ltr 267 mm, White pl.handle, White	La Gente
832010100 0 0	Hobbock, Container 32.3 ltr 378 mm TE, White	La Gente
843010100 0 0	Hobbock, Container 42.3 ltr 378 mm TE, White	La Gente

Berry Superfos gewährleistet hiermit, dass alle gelieferten Produkte mit dem Datenblatt des angebotenen Produkts übereinstimmen und sich für die Anwendung im Lebensmittelbereich eignen.

Compliance:

Berry Superfos garantiert, dass alle Produkte die folgenden Rechtsvorschriften der Europäischen Kommission mit allen folgenden Zusätzen erfüllen:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über gute Herstellungspraxis
- Richtlinie 94/62 über Verpackungen und Verpackungsabfälle

– zusammen das “anwendbare EU-Recht”

Migrationsgrenzen:

Berry Superfos Head Office

Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, Denmark

Tel: +45 5911 1110

Email: superfos@berryglobal.com

Web: www.superfos.com

Die Gesamtmigrationsprüfung wird nach der Methode EN1186 und die spezifische Migrationsprüfung nach EN13130 durchgeführt, wobei das Oberflächen-Volumen-Verhältnis bei diesen Tests 20 dm² pro 1 L Lebensmittelsimulanz entspricht.

Gesamtmigration:

Die Einhaltung der Migrationsgrenzen wird mittels Gesamtmigrationsprüfungen in einem externen akkreditierten Labor unter den folgenden Bedingungen verifiziert:

Simulanz	Testbedingungen
3 % Essigsäure	10 Tagen bei 40°C
50% Ethanol	10 Tagen bei 40°C
Olivenöl	10 Tagen bei 40°C

Das Ergebnisse der Gesamtmigrationsprüfung entspricht mit 10mg/dm² der Verordnung (EU) Nr. 10/2011.

Spezifische Migration:

Spezifische Migrationstests werden unter den folgenden Bedingungen durchgeführt:

Simulanz	Testbedingungen
3 % Essigsäure	10 Tagen bei 60°C
Olivenöl	10 Tagen bei 60°C
95% Ethanol	10 Tagen bei 60°C

Die folgenden Substanzen, die Restriktionen/Spezifizierungen unterworfen sind (SML), können in der Herstellung der aufgelisteten Produkte verwendet werden und alle entsprechen bestehenden Grenzwerten:

Substanz:	SML Grenze:
Cas no. 7439-93-2; Lithium, Li	0,6
Cas no. 7440-23-5; Sodium Na	60
Cas no. 7439-95-4; Magnesium, Mg	60
Cas no. 7429-90-5; Aluminium, Al	1
Cas no. 7440-09-7; Potassium, K	60
Cas no. 7440-70-2; Calcium, Ca	60
Cas no. 7440-47-3; Chromium, Cr	ND
Cas no. 7439-96-5; Manganese, Mn	0,6
Cas no. 7439-89-6; Iron, Fe	48
Cas no. 7440-48-4; Cobalt, Co	0,05
Cas no. 7440-02-0; Nickel, Ni	0,02
Cas no. 7440-50-8; Copper, Cu	5
Cas no. 7440-66-6; Zinc, Zn	5
Cas no. 7440-38-2; Arsenic, As	ND
Cas no. 7440-43-9; Cadmium, Cd	ND
Cas no. 7440-36-0; Antimony, Sb	0,04
Cas no. 7440-39-3; Barium, Ba	1
Cas no. 7439-91-0; Lanthanum, La	0,05
Cas no. 7440-53-1; Europium, Eu	0,05
Cas no. 7440-54-2; Gadolinium, Gd	0,05
Cas no. 7440-27-9; Terbium, Tb	0,05
Cas no. 7439-97-6; Mercury, Hg	ND
Cas no. 7439-92-1; Lead, Pb	ND
Cas no. 182121-12-6; 9,9-bis (methoxymethyl) fluorene	0,05
Ref. no 39090; N,N-bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)amine	1,2
Ref. no 39120; N,N-bis(2-hydroxyethyl)alkyl(C 8 - C 18)amine hydrochlorides	1,2
Cas no. 4724-48-5, Ref. no 68860; N-octylphosphonic acid	0,05
Cas no. 7128-64-5, Ref. no 38560; 2,5-bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophene	0,6
Cas no. 882073-43-0, Ref. no 38550; bis(4-propylbenzylidene) propylsorbitol	5
Cas no. 85209-91-2, Ref. no 66360 2,2'-methylene bis(4,6-di-tert-butylphenyl) sodium phosphate	5
Cas no. 2082-79-3, Ref. no 68320 Octadecyl 3-(3,5-di-tert-butyl-4- hydroxyphenyl) propionate	6
Cas no. 98-54-4, Ref. no 14020 4-tert-butylphenol	0,05
Cas no. 4130-42-1, Ref. no 46720 2,6-di-tert-butyl-4-ethylphenol	4,8
Cas no. 108-05-4, Ref. no 10120; Vinyl acetate	12
Cas no. 77-99-6, Ref. no 13380/25600/94960 ; 1,1,1-trimethylolpropane	6

Cas no. 87-74-2, Ref. no 74880; Phthalic acid, dibutyl ester	0,3
Cas no. 96-33-3, Ref. no 11710; Acrylic acid, methyl ester	6
Cas no. 106-99-0, Ref. no 13630; Butadiene	ND
Cas no. 108-31-6, Ref. no 19960; Maleic anhydride	30
Cas no. 111-60-0, Ref. no 22660; 1-octene	15
Cas no. 122-20-3, Ref. no 94560; Triisopropanolamine	5
Cas no. 128-37-0, Ref. no 46640; 2,6-di-tert-butyl-p-cresol	3
Cas no. 592-41-6, Ref. no 18820; 1-hexene	3
Cas no. 110553-27-02, Ref. no 40020; 4-bis(octylthiomethyl)-6-methylphenol	5
Cas no. 0123968-25-2, acrylic acid, Ref. no 31530 2,4-di-tert-pentyl-6-(1-(3,5-di-tert-pentyl-2- hydroxyphenyl)ethyl)phenyl ester	5
Ref. no 77708 Polyethyleneglycol (EO = 1-50) ethers of linear and branched primary (C8-C22) alcohols	1,8
Ref. no 91530 Sulphosuccinic acid alkyl (C4-C20) or cyclohexyl diesters, salts	5
Cas no. 120-40-1, Ref. no 39150 N,N-bis(2 hydroxyethyl)dodecanamide	5
Cas no. 129228-21-3, Ref. no 39925 3,3-bis(methoxymethyl)-2,5-dimethylhexane	0,05
Cas no. 110-63-4, Ref. no 13720/40580; 1,4-Butandiol	5
Cas no. 107-21-1, Ref. no 53650/16990; Ethyleneglycol	30
Cas no. 991-84-4, Ref. no 40000 2,4-bis(octylmercapto)-6-(4-hydroxy-3,5-di-tert-butylanilino)- 1,3,5-triazine	30
Cas no. 27676-62-6, Ref. no 95360 1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine- 2,4,6(1H,3H,5H)-trione	5
reaction product of di-tert-butylp hosphonite with biphenyl, obtained by condensation of 2,4-di-tert-butylphenol with Friedel Craft reaction product of phosphorous trichloride and biphenyl	18
Cas no. 141-32-2, Ref. no 10780; Acrylic acid, n-butyl ester	6
Ref. no 34230 alkyl(C8 -C22); Sulphonic acids	6
Cas no. 736150-63-3, Ref. no 55910 Glycerides, castor-oil mono-, hydrogenated, acetates	60
Cas no. 65-85-0, Ref. no 13090/37600 Benzoic acid, lithium salt expressed as Lithium	0,6
Cas no. 26741-53-7, Ref. no 38820 Bis(2,4-di-tert-butylphenyl) pentaerythritol diphosphite	0,6
Cas no. 151841-65-5, Ref. no 34650 aluminium hydroxybis [2,2'- methylenebis (4,6-di-tert-butylphenyl) phosphate]	5
Cas no. 491589-22-1, Ref. no 45704 cis-1,2-cyclohexanedicarboxylic acid, salts	5
Cas no. 75-21-8, Ref. no 17020 Ethylene oxide	ND
Cas no. 75-56-9, Ref. no 24010; Propylene oxide	ND
Cas no. 68441-17-8, Ref. no 80077; Polyethylene waxes, oxidise	60
Ref. no 34130; alkyl, linear with even number of carbon atoms (C12 -C 20) dimethyl amines	30
Cas no. 13463-67-7 Ref. no 93440 Titanium dioxide	60

Dual- Use- Additive:

Die Produkte von Berry Superfos können Dual-Use-Substanzen enthalten:

Substanz:	E number / Cas. No.
Calcium Carbonate	E170
Iron oxides and hydroxides	E172
Aluminium	E173
Sodium benzoate	E211
Fatty acid esters of ascorbic acid	E304
Alpha-tocopherol	E307
Butylated Hydroxytoluene	E321
Citric acids	E330
Potassium citrates	E332
Calcium phosphates	E341
Glycerol	E422
Sodium, potassium and calcium salts of fatty acids	E470A
Magnesium salts of fatty acids	E470B
Mono- and diglycerides of fatty acids	E471
Glycerol monostearate 90%	E471
Polyglycerol esters of fatty acids	E475
Propane-1,2-diol esters of fatty acids	E477
Sodium carbonates	E500
Magnesium carbonates	E504
Calcium hydroxide	E526
Magnesium oxide	E530
Silicon Dioxide	E551
Talc	E553b
potassium aluminium silicate	E555
Fatty acids	E570
Dimethyl polysiloxane	E900
Microcrystalline wax	E905
Propylene glycol	E1520

Produkteignung:

Die Produkte sind für alle Lebensmitteltypen und für jede Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter geeignet, einschließlich Heißfüllbedingungen und / oder Erhitzen / Mikrowellen bis zu $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ für maximal $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten. Folgende Gleichung: Bei $T = 70^{\circ}\text{C}$ beträgt die Kontaktzeit 2 Stunden, bei $T = 80^{\circ}\text{C}$, 1 Stunde, bei $T = 90^{\circ}\text{C}$, 30 Minuten.

Polypropylen, das für die Herstellung unserer Waren verwendet wird, ist für die Wärmebehandlung geeignet, aber Kunststoffverpackungen aus Polypropylen werden im Allgemeinen bei heißen Temperaturen flexibel. Beim Stapeln unmittelbar nach der Heißabfüllung oder Mikrowelle ist Vorsicht geboten

REACH:

Die Erzeugnisse von Berry Superfos werden aus Polymeren, Masterbatches und IML hergestellt, andere Labels und Tinten stammen von unseren Zulieferern.

Als nachgeschalteter Anwender dieser Posten liegt es in unserer Verantwortung, dass diese den Anforderungen der REACH Verordnung (EG 1907/2006 mit Anhängen) zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien entsprechen.

Wir erklären hiermit auf der Grundlage der entsprechenden Bestätigungen unserer Lieferanten, dass:

- alle Substanzen, die in der REACH Verordnung erfasst sind und in den an Berry Superfos, gelieferten Materialien verwendet werden, registriert wurden

- alle Substanzen, die in der Kandidatenliste für besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) der ECHA vom 23. Januar 2024, die für eine Zulassungspflicht in Frage kommen, gelistet sind, maximal 0,1 % des Gesamtgewichtes des Produktes ausmachen.

Verwendung von Farbstoffen in Kunststoffen, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen

Wir bestätigen hiermit, dass entsprechend den Informationen unserer Zulieferer alle Farbstoffe, die in der Produktion zum Einsatz kommen, den Anforderungen der EU-Resolution AP (89)1 entsprechen.

Nanotechnologie:

Wir bestätigen hiermit, dass sämtliche Produkte, die im Rahmen Berry Superfos, hergestellt werden, ohne die Verwendung von Nanopartikeln oder Nanotechnologie produziert werden.

Materialien tierischen Ursprungs - BSE/TSE

Berry Superfos informiert darüber, dass entsprechend den Angaben unserer Zulieferer die von uns verwendeten Rohstoffe aus tierischen Nebenprodukten synthetisiert sein können, z. Bsp.: Fettsäuren aus tierischen Fetten und Ölen durch Hydrolyse usw. Jedoch unterlaufen der Talg und seine Derivate bei ihrem Herstellungsprozess eine mehrstufige chemische Behandlung mit hohen Temperaturen und langen Verweilzeiten. Dadurch erfüllen sie die Anforderungen, die von den Verordnungen (EG) 1069/2009/EC, (EG) 142/2011 und der Leitlinie EMEA/410/01, Rev. 3 festgesetzt sind.

Übereinkommen über den internationalen Handel mit gefährdeten Arten freilebender Tiere und Pflanzen

Entsprechend den Informationen, die von unseren Zulieferern bereitgestellt werden, enthalten die Rohstoffe, die wir zur Herstellung unserer Produkte verwenden, keinerlei Substanzen, die von gefährdeten Arten freilebender Tiere und Pflanzen stammen.

Bisphenol A , B, F und S:

Bisphenol A (BPA), Bisphenol B (BPB), Bisphenol F (BPF) und Bisphenol S (BPS) werden in unseren Produkten nicht absichtlich verwendet.

Phthalate:

Berry Superfos verzichtet seit jeher auf Phthalate in der Produktion von Kunststoffverpackung.

Einige Lieferanten von Harzen verwenden während der Produktion Phthalate im Katalysatorsystem, was zu Spuren in den Erzeugnissen führen kann.

Berry Superfos erfüllt dahingehend die Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 und sämtliche folgende Zusätze dazu. Demzufolge garantieren wir in der kontinuierlichen Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten, dass mögliche Spuren von Phthalaten in unseren Produkten die in der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 festgelegten Grenzwerte nicht überschreiten.

Gluten:

Berry Superfos verwendet für die Produktion von Kunststoffverpackungen kein Gluten. Wir haben die Risiken von Gluten in unseren Produkten evaluiert und sind zu dem Ergebnis gekommen, dass dieses Risiko vernachlässigbar ist. Keiner unserer Rohstoffe enthält Gluten, darüber hinaus sind Essen und Trinken in unserer Produktion und in den Werkstätten verboten.

Mineralöl

Die Firma Berry Superfos bestätigt hiermit, dass mineralölgesättigte Kohlenwasserstoffe (MOSH) und mineralölaromatische Kohlenwasserstoffe (MOAH) im Endprodukt vorhanden sein können. Die Konzentrationen liegen jedoch unter dem Grenzwert, der im jüngsten Entwurf der deutschen Mineralölverordnung vom 17. August 2020 vorgeschlagen wurde. Darüber hinaus entsprechen unsere Produkte auch dem französischen Dekret Nr. 2020-105.

Nonylphenole

Berry Superfos verzichtet seit jeher auf Nonylphenol in der Produktion von Kunststoffverpackungen.

Berry Superfos Head Office

Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, Denmark

Tel: +45 5911 1110

Email: superfos@berryglobal.com

Web: www.superfos.com

Damit erfüllen wir die Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 und der folgenden Zusätze dazu. Dagegen verwendet Berry Superfos, nur Monomere und Zusätze, die in der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 aufgelistet sind.

Chlor:

Die Druckfarbenindustrie verwendet allgemein geringe Mengen von organischen Chlorverbindungen für die Produktion von Druckfarben. Chlor ist ein Bestandteil beim Herstellungsweg der Pigmente und gewährleistet die Leuchtkraft und Beständigkeit der Farben.

Berry Superfos steht in ständigem Dialog mit den Lieferanten von Druckerfarben, um die Menge an Chlor zu reduzieren. Unsere Lieferanten für Druckfarben verwenden keine Substanzen, die in der Ausschlussliste der EuPIA als kritisch, giftig oder hochgiftig klassifiziert und verzeichnet sind. Sie verwenden ebenso keine Chlorverbindungen, die nach der REACH REACH Verordnung (EG 1907/2006, Titel VIII/Anhang XVII) verboten sind.

Berry Superfos erfüllt folglich die Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 und der folgenden Zusätze dazu. In der kontinuierlichen Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten stellen wir sicher, dass in unseren Produkten Spuren von Chlor nicht über die in der Verordnung festgelegten Grenzen migrieren.

Andere Chemikalien:

Die unten angeführten chemischen Stoffe kommen in der Herstellung oder der Zusammensetzung unserer Produkte nicht zum Einsatz und sind darum in den Produkten auch nicht zu erwarten. Berry Superfos, verwendet vorrangig Kunststoffe aus Polypropylen (PP) und eine geringere Menge an hochdichtem Polyethylen (HDPE) für alle Produkte. Beide Materialien sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Unsere Produkte wurden folglich nicht auf die angeführten Chemikalien hin untersucht:

- Formaldehyd
- epoxidiertes Sojabohnenöl (ESBO)
- Melamin

Verpackungen und Verpackungsabfälle:

Berry Superfos, garantiert hiermit, dass alle Erzeugnisse der Richtlinie 94/62/CE und den folgenden Zusätzen des EU-Ausschusses entsprechen und Berry Superfos, die nationalen Anforderungen auf dieser Grundlage erfüllt. Das umfasst die folgenden Bereiche:

- Verringerung der Umweltbelastung
- Verringerung der Produktion von Abfällen
- Vermehrte Verwendung von recycelten Materialien, wo dies möglich ist.

Wir leisten einen weiteren Beitrag zur Erfüllung der Richtlinie, indem der Gehalt von Schwermetallen (die Summe von Blei, Cadmium, Quecksilber und sechswertigem Chrom) in unseren Produkten bei < 100 ppm liegt. Die Einhaltung der Vorgaben ist ein integraler Bestandteil unseres Umweltmanagementsystems, das sich an den Anforderungen von ISO14001 und EN13430, die Anforderungen an Verpackungen für die stoffliche Verwertung sowie an EN 13428 zur Vermeidung von Verpackungsabfall durch Ressourcenschonung orientiert.

Druckfarben:

Die Druckfarben, die Berry Superfos, verwendet, entsprechen alle den folgenden Vorgaben:

- Schweizer Verordnung über Bedarfsgegenstände (SR 817.023.21)
- EuPIA Leitlinie für Druckfarben zur Verwendung auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen.

Die Produkte werden ohne die Verwendung der folgenden Substanzen hergestellt:

- Mineralöl
- Benzophenon
- 4-Hydroxybenzophenon

Berry Superfos Head Office

Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, Denmark

Tel: +45 5911 1110
Email: superfos@berryglobal.com
Web: www.superfos.com

- 4-Methylbenzophenon
- 2,2'-Dimethoxy-2-phenylacetophenon
- 1-Hydroxycyclohexylphenylketon
- 2,4-Diethylthioanthone (DETX)
- 2-Methyl-1-(4-methylthiophenyl)-2-morpholinopropan-1-on
- Ethyl-4-dimethylaminobenzoat
- Methyl-2-benzoylbenzoat

Entsprechend der anzuwendenden EU-Gesetzgebung liegt es in der Verantwortung des Verbrauchers dafür zu sorgen, dass er das von Berry Superfos, hergestellte Produkt gemäß seines bestimmungsgemäßen Gebrauchs verwendet und dass dessen Gebrauch den einschlägigen Gesetzen, Rechtsverordnungen sowie anderen Regeln und Vorschriften entspricht; die besagten Leitlinien sind hierbei eingeschlossen.

Berry Superfos, gewährleistet die lückenlose Rückverfolgbarkeit der angebotenen Produkte durch den gesamten Herstellungsprozess.

Berry Superfos, Betriebe sind im Sinne eines Minimalstandards nach ISO9001 und BRC/IOP zertifiziert.

Das derzeitige Zertifikat ist gültig für die Dauer einer Jahres mit Beginn des oben angeführten Datums.

Bei Fragen können Sie uns gerne kontaktieren.

Mit freundlichen Grüßen,

Berry Superfos



Michał Kamiński
Divisional Regulatory Compliance Manager
michalkaminski@berryglobal.com

Fertigungsstätte:

1. Berry Superfos Balkan d.o.o.

Branilaca grada b.b., BA-75320 Gračanica , Bosnia and Herzegovina
Phone +387 35 701 111

2. Berry Superfos Besançon S.A.S.

11, rue La Fayette CS 99401, F-25071 Besançon Cedex 9, France

3. Berry Superfos La Genête S.A.S.

Berry Superfos Head Office

Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, Denmark

Tel: +45 5911 1110

Email: superfos@berryglobal.com

Web: www.superfos.com

1B RD 975, CS 30011, F-71290 La Genête, France

4. Berry Superfos Lubien sp. z o.o.

Kaliska 140, PL-87-840 Lubien Kujawski, Poland

5. Berry Superfos Mullsjö AB

Box 96, S-565 22 Mullsjö/ Industrivägen 13, S-565 91 Mullsjö, Sweden

6. Berry Superfos Pamplona s.a.

Poligono Industrial Comarca n1, Calle L, 14-16, 31160 Orcoyen (Navarra), Spain

7. Berry Superfos Randers a/s

Haraldsvej 25, DK-8960 Randers SØ, Denmark

8. Berry Superfos Wetteren NV

Industriepark Kwatrecht, Biezeweg 19, B-9230 Wetteren, Belgium

Berry Superfos Head Office

Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, Denmark

Tel: +45 5911 1110

Email: superfos@berryglobal.com

Web: www.superfos.com