

ULITH-PTFE-GEWINDEDICHTBAND FRP

Art-Nr. 24005*



ULITH-Technisches Datenblatt

- DVGW zugelassen
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien
- Versprödet, quillt und klebt nicht
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Unbrennbar
- Einsatzbereich von -240°C bis +260°C
- Lebensmittelecht



PTFE-Gewindedichtband, zur problemlosen Abdichtung von Feingewinden bis 3/8" bei nahezu allen Medien.

TECHNISCHE DATEN

Abmessung	0,1 x 12mm x 12m	
PTFE-Anteil	>99,5%	
Temperaturbeständigkeit*	-240°C bis +260°C	
Dichte	ca. 60g/m ²	
Prüfungen	DIN-DVGW nach DIN EN 751-3, KTW, Allgas-Wasser-Trinkwasser	WRAS UK BS7789:2006 Grade L
frei von	Chlorid, Silikon, Weichmacher, Cadmium, synthetischen Ölen und Fetten, PCB, PCP, PCT Lackbenetzungsstörenden Substanzen, Asbest, Benzol, Ionen	

*durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern

EINSATZBEREICHE

PTFE-Gewindedichtband Klasse FRP einsetzbar bis 3/8" bei:

Luft, Stickstoff, Gas bis max. 5 bar, Flüssiggas, Trinkwasser bis max. 16 bar

je nach Medium, Rohrleitung und Größe des Gewindes, einsetzbar bis ca. 100 bar (Eigenversuche sind erforderlich)
(bei 200°C bis max 16 bar)

lt. DVGW-Prüfung einsetzbar:

Druckbereich für Gas: ≤ 5 bar

Druckbereich für Flüssiggas: ≤ 20bar

Druckbereich für Heißwasser: ≤ 7 bar

Druckbereich für Trinkwasser: ≤ 16 bar

Temperaturbereich für Gas: -20°C bis +125°C

Temperaturbereich für Heißwasser: bis +125°C

Temperaturbereich für Trinkwasser: bis +60°C

PTFE-Gewindedichtband kann unter anderem eingesetzt werden bei:

- Ozon in handelsüblicher Konzentration
- Chlorgas / Chlorstahlrohren
- Öl (Temperatur spielt entscheidende Rolle)
- Alkohol - Lösungsmittel "Tocnol" bei 20°C
- Salzwasser / Propionsäure
- Metanol / Heizöl
- Wasserstoff - Propan und Butan 23°C
- Ameisensäure = Formic Acid
- Ammoniak, Propangas, Stickstoff und Mentol bei 0-80°C
- Thermo-Öl bis 200°C
- Benzin u. Dampfleitungen bei 130°C
- Diesel-Öl - Seifenlauge - Maiskeim-Öl
- Flüssiggas
- bei heißem Wasser bis 125°C

Bei allen anderen Einsatzbereichen, Druckstufen und Medien empfehlen wir entsprechende Eigenversuche.

ANWENDUNG

Gewinde reinigen. Das PTFE-Gewindedichtband wird bei Rechtsgewinden rechts und bei Linksgewinden links herum vom Gewindeauslauf in Richtung Rohrende stramm und mit 50% Überlappung auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band abgerissen oder abgeschnitten und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Gewindeband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Gewindeband ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden dürfen nicht in die Leitung ragen.



WBV GmbH & Co.KG • Am Landhagen 50 • 59302 Oelde • Tel. 02522 - 79-0 • Fax 02522 - 79-106
E-mail: twines@wbv-worldwide.com