



...das wirkt!

TECHNISCHES MERKBLATT

CARAMBA Hochleistungs Kupferpaste (Pressure Pack)

Anwendungsbereich:

CARAMBA Hochleistungs Kupferpaste ist eine universell einsetzbare Antifestbrenn- und Montagepaste für statisch und thermisch hoch belastbare metallische Bauteile, wie Verschraubungen, Bolzen, Flansche, Gleitflächen, Turbinen, Zahnräder, Ventile, Zylinderköpfe, Auspuffanlagen sowie langsam rotierende Anlagen.

Beschreibung und Eigenschaften:

CARAMBA Hochleistungs Kupferpaste

- vermeidet wirkungsvoll Festfressen, Festbrennen, Verschleiß und Passungsrost von metallischen Bauteilen. Das Produkt schützt Verbindungen hervorragend vor Korrosion und hält diese gängig, auch nach lang anhaltender Einwirkung von Wärme und atmosphärischen Einflüssen.
- ist mit ausgezeichneter Schmierwirkung Dank des enthaltenen Festschmierstoffes von -30 °C bis 1100 °C einsetzbar.
- bietet auch unter hohem Druck eine ausgezeichnete Trenn- und Schutzwirkung.
- ist heiß- und kaltwasserbeständig sowie resistent gegen die meisten Säuren und Laugen, abriebsfest und weist ein hervorragendes Haftvermögen auf. Es ist aufgrund seines Metallanteils auch ideal als Wärmeleitpaste einsetzbar.
- eignet sich hervorragend als Dichtungspaste für heiße Dichtungsflächen z.B. an Öfen als elektrische Kontaktpaste.
- ist geschmeidig und leicht verarbeitbar.

Anwendung:

Zu behandelnde Oberflächen von Rückständen aller Art (Oxid-, Farb- und Zunderschichten, alte Schmierstoffe) reinigen und trocknen. Anschließend CARAMBA Hochleistungs Kupferpaste mit dem Pinsel dünn auftragen und gleichmäßig verteilen.

Achtung:

CARAMBA Hochleistungs Kupferpaste nicht für Bremsen mit ABS und ESP verwenden! Dies kann zu Fehlern im Bremssystem führen! Für Bremsen mit ABS und ESP ist CARAMBA Hochleistungs Bremsen-Service-Spray die optimale Lösung.

Nicht mit normalen Fetten mischen. Für eine ausreichende Belüftung sorgen. Nicht rauchen.

Technische Daten:

Aussehen:	kupferfarben, pastös
Geruch:	neutral
Temperaturbereich:	-30 °C bis +1100 °C
NLGI-Klasse (DIN 51818):	2
Grundölviskosität / 40 °C (DIN 51562):	300 mm ² /s
Wassergehalt (DIN 51777/T1):	< 0,1%
Ruhepenetration / 0,1 mm 60 Doppelhöhe (DIN ISO 2137):	270
Wasserbeständigkeit (DIN 51807/T1):	Bewertungsstufe 0
Ölabscheidung (DIN 51817):	< 4%
Korrosionsschutz (EMCOR-Test; DIN 51802):	0/0
Oxidationsbeständigkeit 100 °C/100 h (DIN 51808):	0,2 bar
Thermische Wärmeleitfähigkeit:	0,2 kJ/m·h·K
Lagerstabilität ungeöffnet:	bei (5 – 25)°C 12 Monate (trocken)

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Gebinde und im aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erwartungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche.

07/15